

## TEROSON MS 222

Juni 2017

## PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON MS 222 hat die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Silan-modifiziertes Polymer
<b>Produktyp</b>	Dichtstoff
Komponenten	1-komponentig
<b>Aushärtung</b>	Feuchtigkeit
<b>Anwendung</b>	Montage
Aussehen	Beige
Konsistenz	Pastös, Thixotrop
Geruch	Charakteristisch

TEROSON MS 222 ist ein spritzbares Einkomponenten-Material auf Basis Silan-modifizierter Polymere, das durch Reaktion mit Feuchtigkeit zu einem weich elastischen Produkt vernetzt (aushärtet). Die Hautbildungs- und Durchhärtzeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Die Durchhärtzeit ist außerdem von der Fugentiefe abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden; niedrige Temperatur sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.

TEROSON MS 222 ist frei von Lösemitteln, Isocyanaten, Silikonen und PVD und ist geruchlos.

## EINSATZGEBIETE:

TEROSON MS 222 wird als Anti-Flatter Material bei der Karosserie-Instandsetzung eingesetzt. Es ist ein sehr weiches Material, entwickelt um Einzüge / optische Rückstände zu vermeiden, gerade dann, wenn sehr dünnwandige Substrate eingesetzt werden. Zusätzlich kann TEROSON MS 222 in folgenden Industrie-Bereichen eingesetzt werden: öffentliche Verkehrsmittel, Fahrzeugaufbauten, Containerbau, Schiffs- und Bootsbau und bei Metall-Konstruktionen.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte, g/cm³:	ca. 1,3
Hautbildezeit, Min*:	ca. 25 bis 40
Durchhärtungsgeschwindigkeit, mm/24 Std.:	ca. 2,5
Shore-A-Härte (ISO 868, Durometer A):	ca. 0
Verarbeitungstemperatur, °C:	5 bis 40
Gebrauchstemperatur, °C:	-50 bis +80
Kurzfristig (bis zu 1 Std.), °C:	120
* ISO 291 Normklima:	23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit

## VERARBEITUNGSHINWEISE

## Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

## Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Zur Erzielung einer optimalen Haftung kann je nach Untergrund erforderlich sein, die Oberfläche mechanisch aufzurauen oder einen Primer/Haftvermittler einzusetzen. Externe Trennmittel sind vorher gründlich zu entfernen. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen von Lacken, speziell Pulverlacken, und der Vielfältigkeit der Substrate, sind auf jeden Fall Vorversuche durchzuführen. Zur Reinigung eignet sich unser Reiniger TEROSON VR 20.. Bei der Verklebung und Abdichtung von unter Spannung stehendem PMMA, z.B. Plexiglas®, und Polycarbonat, z.B. Makrolon® oder Lexan®, besteht die Gefahr der Spannungsrisbildung; hier sind Vorversuche erforderlich.

## Durchführung:

Niedrige Materialtemperaturen des Dichtstoffs führen zu einer Erhöhung der Viskosität, was sich durch eine verminderte Ausspritzrate bemerkbar macht. Um dies zu vermeiden, ist der Dichtstoff vor der Verarbeitung zweckmäßigerweise zu temperieren. Bei der Verarbeitung von TEROSON MS 222 aus Hobbocks oder Fässern werden spezielle Stempelpumpen eingesetzt. Siehe separate Verarbeitungshinweise für Teroson MS Produkte in Hobbocks oder Fässern.

Hinweise für Lackrocknung: Unabhängig davon, welche Heizquelle für die Lackrocknung verwendet wird, z.B. Ofen, IR-Strahler usw., muss die nachfolgend aufgeführte Vorhärtung für TEROSON MS 222 bei Raumtemperatur beachtet und eingehalten werden.

Vorhärtung bei Raumtemperatur	Lackrocknungszyklus max. Objekt Temp.	max. Trocknungszeit
2 Std.	60°C	60 Minuten
4 Std.	70°C	60 Minuten
24 Std.	80°C	60 Minuten
48 Std.	110°C	60 Minuten
72 Std.	120°C	60 Minuten

## Reinigung:

Zur Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem TEROSON MS 222 empfehlen wir TEROSON VR 20.

## Lagerung

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 25
Haltbarkeit (Fass), Monate	6
Haltbarkeit (Kartusche), Monate	12

## WEITERE INFORMATION

### Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem seriennahmigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen:** Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.6

For the most direct access to local sales and technical support visit: [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)

