

# Drehzahltable Promat HM-bestückte Lochsägen



Werkzeug- durchmesser	Schnittge- schwindigkeit	VA-Werkstoffe					Stahl-Werkstoffe			65	70	75
		20	25	30	35	40	45	50	60			
in mm	in m/min	20	25	30	35	40	45	50	60	65	70	75
16		398	497	597	696	796	895	995	1194	1293	1393	1492
17		374	468	562	655	749	843	936	1123	1217	1311	1404
18		354	442	531	619	707	796	884	1061	1149	1238	1326
19		335	419	503	586	670	754	838	1005	1089	1173	1256
20		318	398	477	557	637	716	796	955	1035	1114	1194
21		303	379	455	531	606	682	758	909	985	1061	1137
22		289	362	434	506	579	651	723	868	940	1013	1085
23		277	346	415	484	554	623	692	830	900	969	1038
24		265	332	398	464	531	597	663	796	862	928	995
25		255	318	382	446	509	573	637	764	828	891	955
26		245	306	367	428	490	551	612	735	796	857	918
27		236	295	354	413	472	531	589	707	766	825	884
28		227	284	341	398	455	512	568	682	739	796	853
29		220	274	329	384	439	494	549	659	713	768	823
30		212	265	318	371	424	477	531	637	690	743	796
31		205	257	308	359	411	462	513	616	667	719	770
32		199	249	298	348	398	448	497	597	647	696	746
33		193	241	289	338	386	434	482	579	627	675	723
34		187	234	281	328	374	421	468	562	609	655	702
35		182	227	273	318	364	409	455	546	591	637	682
36		177	221	265	309	354	398	442	531	575	619	663
37		172	215	258	301	344	387	430	516	559	602	645
38		168	209	251	293	335	377	419	503	544	586	628
39		163	204	245	286	326	367	408	490	531	571	612
40		159	199	239	279	318	358	398	477	517	557	597

# Drehzahltable Promat HM-bestückte Lochsägen



Werkzeug- durchmesser	Schnittge- schwindigkeit	VA-Werkstoffe					Stahl-Werkstoffe			65	70	75
		20	25	30	35	40	45	50	60			
in mm	in m/min											
41		155	194	233	272	311	349	388	466	505	543	582
42		152	189	227	265	303	341	379	455	493	531	568
43		148	185	222	259	296	333	370	444	481	518	555
44		145	181	217	253	289	326	362	434	470	506	543
45		141	177	212	248	283	318	354	424	460	495	531
46		138	173	208	242	277	311	346	415	450	484	519
47		135	169	203	237	271	305	339	406	440	474	508
48		133	166	199	232	265	298	332	398	431	464	497
49		130	162	195	227	260	292	325	390	422	455	487
50		127	159	191	223	255	286	318	382	414	446	477
51		125	156	187	218	250	281	312	374	406	437	468
52		122	153	184	214	245	275	306	367	398	428	459
53		120	150	180	210	240	270	300	360	390	420	450
54		118	147	177	206	236	265	295	354	383	413	442
55		116	145	174	203	231	260	289	347	376	405	434
56		114	142	171	199	227	256	284	341	369	398	426
57		112	140	168	195	223	251	279	335	363	391	419
58		110	137	165	192	220	247	274	329	357	384	412
59		108	135	162	189	216	243	270	324	351	378	405
60		106	133	159	186	212	239	265	318	345	371	398
61		104	130	157	183	209	235	261	313	339	365	391
62		103	128	154	180	205	231	257	308	334	359	385
63		101	126	152	177	202	227	253	303	328	354	379
64		99	124	149	174	199	224	249	298	323	348	373
65		98	122	147	171	196	220	245	294	318	343	367

# Drehzahltable Promat HM-bestückte Lochsägen



Werkzeug- durchmesser	Schnittge- schwindigkeit	VA-Werkstoffe					Stahl-Werkstoffe			65	70	75
		20	25	30	35	40	45	50	60			
in mm	in m/min											
66		96	121	145	169	193	217	241	289	313	338	362
67		95	119	143	166	190	214	238	285	309	333	356
68		94	117	140	164	187	211	234	281	304	328	351
69		92	115	138	161	185	208	231	277	300	323	346
70		91	114	136	159	182	205	227	273	296	318	341
71		90	112	134	157	179	202	224	269	291	314	336
72		88	111	133	155	177	199	221	265	287	309	332
73		87	109	131	153	174	196	218	262	283	305	327
74		86	108	129	151	172	194	215	258	280	301	323
75		85	106	127	149	170	191	212	255	276	297	318
76		84	105	126	147	168	188	209	251	272	293	314
77		83	103	124	145	165	186	207	248	269	289	310
78		82	102	122	143	163	184	204	245	265	286	306
79		81	101	121	141	161	181	201	242	262	282	302
80		80	99	119	139	159	179	199	239	259	279	298
81		79	98	118	138	157	177	196	236	255	275	295
82		78	97	116	136	155	175	194	233	252	272	291
83		77	96	115	134	153	173	192	230	249	268	288
84		76	95	114	133	152	171	189	227	246	265	284
85		75	94	112	131	150	169	187	225	243	262	281
86		74	93	111	130	148	167	185	222	241	259	278
87		73	91	110	128	146	165	183	220	238	256	274
88		72	90	109	127	145	163	181	217	235	253	271
89		72	89	107	125	143	161	179	215	232	250	268
90		71	88	106	124	141	159	177	212	230	248	265

## Drehzahltable Promat HM-bestückte Lochsägen



Werkzeug- durchmesser	Schnittge- schwindigkeit	VA-Werkstoffe					Stahl-Werkstoffe			65	70	75
		20	25	30	35	40	45	50	60			
in mm	in m/min											
91		70	87	105	122	140	157	175	210	227	245	262
92		69	86	104	121	138	156	173	208	225	242	259
93		68	86	103	120	137	154	171	205	222	240	257
94		68	85	102	119	135	152	169	203	220	237	254
95		67	84	101	117	134	151	168	201	218	235	251
96		66	83	99	116	133	149	166	199	216	232	249
97		66	82	98	115	131	148	164	197	213	230	246
98		65	81	97	114	130	146	162	195	211	227	244
99		64	80	96	113	129	145	161	193	209	225	241
100		64	80	95	111	127	143	159	191	207	223	239
105		61	76	91	106	121	136	152	182	197	212	227
110		58	72	87	101	116	130	145	174	188	203	217
111		57	72	86	100	115	129	143	172	186	201	215
115		55	69	83	97	111	125	138	166	180	194	208
120		53	66	80	93	106	119	133	159	172	186	199